



BIODIESEL, O MELHOR

COMBUSTÍVEL

DO BRASIL

COMPLEXO SOJA/BIODIESEL

Além do combustível, o biodiesel possui funções social, econômica, de saúde pública, de segurança energética, alimentar e climática.



BIODIESEL BRASILEIRO É O MAIS TESTADO DO MUNDO

A produção brasileira de biodiesel cumpre as especificações de qualidade mais rigorosas do mundo.

26 testes exigidos pela ANP que superam em muito os realizados nos Estados Unidos e Indonésia, maiores produtores, e na União Europeia.

Tudo realizado por laboratórios acreditados pelo INMETRO antes do biodiesel sair da usina, sendo analisado caminhão a caminhão.

IMPACTOS POSITIVOS PARA SAÚDE E MEIO AMBIENTE

A produção de biodiesel no Brasil reduziu as emissões de gases de efeito estufa entre **70% e 94%** se comparado às emissões do combustível fóssil.

O volume produzido de 2008 a 2023 (**67 bilhões de litros**), além de ter substituído a importação de diesel de petróleo no mesmo volume.

O biodiesel evitou aproximadamente 127 milhões de toneladas de CO₂eq, **o que equivale ao plantio de 930 milhões de árvores.**



COMPARATIVO DE QUALIDADE

Brasil X EUA X União Europeia X Indonésia

		ESPECIFICAÇÃO COMPARATIVA DO BIODIESEL			
		Brasil	Estados Unidos	União Europeia	Indonésia
Instrumento Normativo		Resolução ANP 920/2023	ASTM D6751-23	EN14214:2019	SNI 7182
Denominação		B100	Grade 1-B e 2-B ⁴	FAME	B100
Ano de implementação		2023	2023	2019	2015
Parâmetro	Unidade				
Aspecto	-	LII*	-	-	-
Massa específica a 15°C, min. - máx.	kg/m ³	850 - 900 (20°C)	-	860 - 900	850 - 890
Viscosidade cinemática a 40°C, min. - máx.	mm ² /s	3,0 - 6,0	1,9 - 6,0	3,5 - 5,0	2,3 - 6,0
Teor de água, máx.	mg/kg	200	500	500	500
Estabilidade à oxidação a 110°C, min.	Horas	13	3	8	8
Contaminação total, máx.	mg/kg	24	-	24	-
Ponto de fulgor	°C	100	93	101	100
Temperatura Destilação 90% recuperado, máx	°C	-	360	-	360
Teor de éster	%massa	96,5	-	96,5	96,5
Teor de éster linolênico	%massa	-	-	12	-
Teor de ésteres poliinsaturados	%massa	-	-	1	-
Resíduo de carbono, máx.	%massa	-	0,05	-	0,05
Cinzas sulfatadas, máx.	%massa	0,02	0,02	0,02	0,02
Enxofre total, máx.	mg/kg	10	15 / 500	10	50
Teor de Sódio + Potássio, máx.	mg/kg	2,5	5	5	-
Teor de Cálcio + Magnésio, máx.	mg/kg	2,5	5	5	-
Teor de fósforo, máx.*	mg/kg	4	10	4	4
Corrosividade ao cobre, 3h a 50°C	Grau	1	3	1	-
Número de cetano	-	Anotar	47	51	51
Ponto de entupimento a frio, máx.	°C	***	-	f	-
Ponto de névoa	°C	-	Anotar	-	18
Filtrabilidade a frio**	s	Anotar	200-360	-	-
Índice de acidez, máx.	mg KOH/g	0,5	0,5	0,5	0,5
Glicerina livre, máx.	%massa	0,02	0,02	0,02	0,02
Glicerina total, máx.*	%massa	0,23	0,24	0,25	0,24
Monoglicerídeos, máx.*	%massa	0,6	0,4	0,7	0,8
Diglicerídeos, máx.	%massa	0,2	-	0,2	-
Triglicerídeos, máx.	%massa	0,2	-	0,2	-
Metanol / Etanol, máx.	%massa	0,2	0,2*	0,2	0,2
Índice de iodo, máx	g de I ₂ /100g	Anotar	-	120	115

* a partir de 05/01/2025 os limites serão mais restritivos: Fósforo para 3; glicerina total para 0,20; e monoglicerídios para 0,50

** a partir de 05/01/2024 será introduzido este parâmetro como ANOTAR

***Tabela de temperaturas sazonal e regional

B100 JÁ É REALIDADE NO BRASIL



21 de dezembro de 2023

AMAGGI terá primeira fazenda com por cento biodiesel B100



Tecnologia

Biodiesel B100 vai ser usado em 24 Scania de distribuidor de combustível

Frota de caminhões da empresa vai usar biodiesel 100% feito de material orgânico e, com isso, redução das emissões de CO₂ chega a 95%

Andrea Ramos

16 de jan, 2024 - 6 minutos de leitura.



16/04/24

JBS é a primeira empresa autorizada pela ANP a operar ponto de abastecimento de biodiesel no Brasil

Ponto da Biopower, empresa da JBS responsável pela produção de biodiesel, conta com duas bombas dedicadas ao B100 e tem capacidade de oferecer 30 mil litros do combustível





INSTITUTO BRASILEIRO DE INTELIGÊNCIA EM ESTRATÉGIA SUSTENTÁVEL E BIOECONOMIA

SHIS QI 9, Conjunto 8, Casa 3 - Lago Sul | Brasília (DF) | 71625-080 | Fpbiodiesel.com.br